

macchina taglia
componenti
radiali sfusi

TP TC4

cutting machine
for loose radial
components



Porta Bobina BR3
Reel Holder BR3
P. 12.7 mm (Cod. 78.0001)
P. 15 mm (Cod. 78.0002)

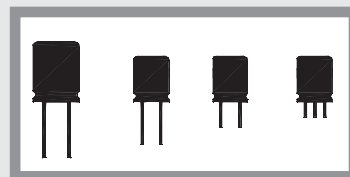


TP/TC4 con supporto stecca BR5
TP/TC4 with stick holder BR5
(Cod 78.0005)



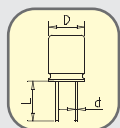
TP/TC4 220 V (Cod. 74.OL22)
TP/TC4 110 V (Cod. 74.OL21)

DIAM. REOFORO = 0,4 - 0,8 mm
PRODUZIONE = SFUSO 3.000 p/h
NASTRATO 15.000 p/h
LEAD DIA. = 0,4 - 0,8 mm (.015-.031")
PRODUCTION = LOOSE 3.000 p/h
TAPED 15.000 p/h



ALIMENTAZIONE = 220V - 50 Hz - 50VA
LARGH.= 27 cm
PROFONDITA' = 47 cm
ALT. = 27 cm
IMBALLO = 40x30x24 cm
VOLUME = 0,028 m³
PESO MACCHINA = 12 kg
PESO LORDO = 19 kg

ELECT.SUPPLY = 220 or 110V - 50 Hz - 50 VA
WIDTH= 27 cm
DEPTH = 47 cm
HEIGHT = 27 cm
PACKING = 40x30x24 cm
VOLUME = 0,028 m³
MACHINE WEIGHT = 12 kg
GROSS WEIGHT = 19 kg



	MM		INCH	
	min	max	min	max
L	3	12	.118	.472
d	0,4	0,8	.015	.031
D	1	15	0.39	.590

**LA LUNGHEZZA DEI REOFORI IN ORIGINE DEVE
ESSERE MINIMO L + 6 mm**

**THE LENGTH OF THE LEADS IN ORIGIN SHALL BE
MINIMUM L + 6 mm (.236")**

La macchina Modello TP/TC4 é utilizzata per tagliare i componenti radiali sfusi. Il potenziometro consente di impostare la velocità ideale di avanzamento. L'alimentazione manuale dei componenti é semplice e veloce. Le cinghie trasportano i reofori fino ai coltelli rotanti che effettuano un taglio preciso, senza sbavature.

L'altezza del taglio viene regolata tramite una vite posta sullo sportello frontale destro.

Un micro-interruttore interrompe l'alimentazione elettrica quando lo sportello frontale viene rimosso.

L'accessorio BR3 può essere applicato quando sia necessario lavorare componenti radiali nastriati. Mentre l'accessorio BR5 viene applicato qualora si debbano tagliare i reofori dei transistor (TO220) direttamente da stecca. La loro applicazione alla TP/TC4 è veramente semplice.

The machine model TP/TC4 is designed for cutting loose radial components. The speed control knob allows to adjust the proper feeding speed. The manual component feed is quick and easy. Two belts hold the leads and feed them through the rotary blades, that cut them, without any bur and damage to the components. The cutting height can be adjusted by turning an allen screw located on the right front guide.

A micro switch stops the electrical supply when the front guide is removed from the machine.

The accessory BR3 can be attached to the machine when using taped radial components. While the accessory BR5 is attached to the TP/TC4 when it is necessary to cut the leads of transistor (TO220) directly from their sticks. Their assembly to the machine is very fast and easy.