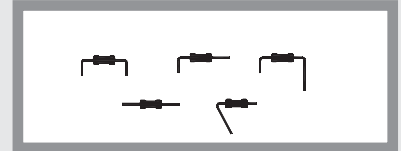
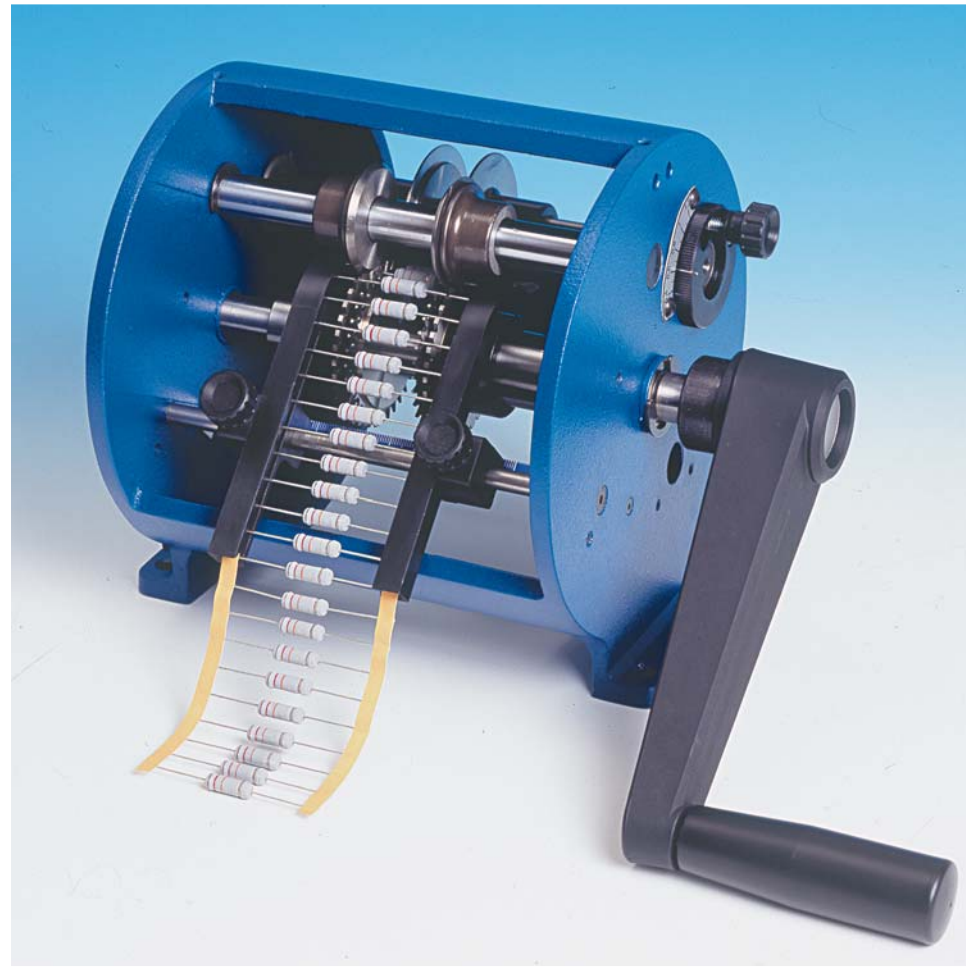


macchina
taglia piega
componenti
assiali

TP6

cutting bending
machine
for axial
components



TP6/97

Un nuovo sistema di posizionamento automatico dei coltelli di piega, applicabile ad alcune versioni del modello TP6, consente di semplificare ulteriormente la messa a punto della macchina.

This new system to automatically adjust the bending wheels, make much quicker the machine setting. It is available with some of the existing versions of TP6 machines.



TP6 con Porta Bobina BR6
TP6 with Reel Holder BR6



TP6 con Motore MOT98 e
Caricatore CS10
TP6 with MOT98 Motor and
CS10 Feeder



TP6 con Espulsore Nastro TNS
TP6 with Tape Ejector TNS

DIAM. REOFORO = 0,4 - 1,4 mm
PRODUZIONE = NASTRATO 50.000 p/h
SFUSO 5.000 p/h
LEAD DIA. = 0,4-1,4 mm (.015-.055")
PRODUCTION = TAPED 50000 p/h
LOOSE 5000 p/h

LUNG. = 23 cm
LARGH. = 18 cm
ALT. = 21 cm
IMBALLO = 39x25x26 cm
VOLUME = 0,025 m³
PESO MACCHINA = 5 kg
PESO LORDO = 6 kg

LENGTH = 23 cm
WIDTH = 18 cm
HEIGHT = 21 cm
PACKING = 39x25x26 cm
VOLUME = 0,025 m³
MACHINE WEIGHT = 5 kg
GROSS WEIGHT = 6 kg

Il modello TP6 viene utilizzato per il taglio e la piegatura di componenti assiali nastrati aventi diametro del reoforo da 0,4 a 1,4 mm. Le quote di lavorazione richieste vengono impostate in modo rapido e preciso.

La qualità ed affidabilità di questa macchina consente di operare per anni senza rischi di usura delle parti meccaniche e con pochi interventi per la manutenzione, per lo più consigliata per la pulizia dei dischi dentati.

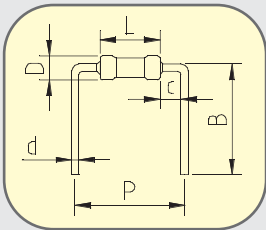
Alla macchina può essere applicato il Caricatore per componenti sfusi CS10, con una semplicissima e rapida operazione. L'applicazione del gruppo di Motorizzazione MOT98, a velocità variabile azionabile anche con pedale, consente di automatizzare la lavorazione aumentando la produzione sia su componenti nastrati che sfusi. Se si lavora nastro in bobina si consiglia di utilizzare il BR6: braccio porta bobina. Per facilitare l'espulsione del nastro di scarto si può applicare l'accessorio TNS.

The model TP6 is designed for cutting and bending taped axial components with lead diameter from 0,4 to 1,4 mm (.015 to .055 inc.). The high quality and reliability of this machine ensure the best operation for a very long time. Maintenance is mainly performed by cleaning the discs.

The CS10 loose component feeder is an accessory that attaches to the TP6 to handle loose parts. Its assembly to the machine is very quick and easy.

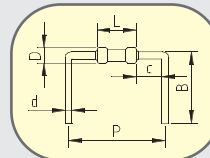
The motor drive unit MOT98, driving with foot pedal also, and adjustable speed, will make the operation automatic and will increase the production with both taped and loose components. When working with components on tape and reel we suggest the use of the BR6 reel holder. The TNS is an accessory that helps with the ejection of the waste tape

TP6/1 - TP6/1/97
VERSIONE STANDARD - STANDARD VERSION
 (Cod.20.OL01 - 20.OL01/97)



	MM		INCH	
	min	max	min	max
P	6,5	60	.255	2.362
B	4	13	.157	.511
c	1,2		.047	
L		50		1.968
d	0,4	1,3	.015	.051
D	0,4	16	.015	.629

TP6/4 - TP6/4/97
PIEGA EXTRA RINFORZATA
EXTRA REINFORCED BENDING
 (Cod.20.OL04 - 20.OL04/97)

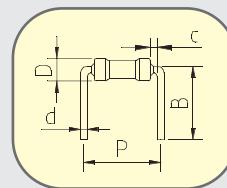


	MM		INCH	
	min	max	min	max
P	10,16	60	.4	2.362
B	5	13	.196	.511
c	2,4		.094	
L		50		1.968
d	0,6	1,4	.023	.055
D	0,6	16	.023	.629

ATTENZIONE: Il sistema /97 è applicabile ai modelli TP6/1, TP6/4 e TP6/6 ed in questo caso il passo massimo diventa 40 mm e la B massima è 10 mm.

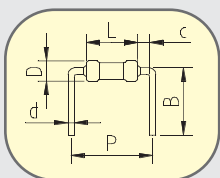
WARNING: The new system 97 is also available with versions TP6/1 - TP6/4 and TP6/6 in this case maximum Pitch will be 40 mm and maximum B will be 10 mm.

TP6/7 - TP6/9 - TP6/10
PIEGA RIDOTTA PASSO FISSO
REDUCED BENDING FIX PITCH
 (Cod.20.OL07-Cod.20.OL09-Cod.20.OL10)



	MM		INCH	
	min	max	min	max
B	4	10	.157	.393
c	0,5		.019	
d	0,4	0,6	.015	.023
D	0,4	4	.015	.157
code 20.OL07	P	5,08	.2	
code 20.OL09	P	7,62	.3	
code 20.OL10	P	10,16	.4	

TP6/6 - TP6/97
PIEGA RIDOTTA -
PASSO VARIABILE
REDUCED BENDING -
VARIABLE PITCH
 (Cod.20.OL06 - 20.OL06/97)



	MM		INCH	
	min	max	min	max
P	5,08	60	.2	2.362
B	4	13	.157	.511
c	0,8		.031	
L		50		1.968
d	0,4	0,8	.015	.031
D	0,4	10	.015	.039